

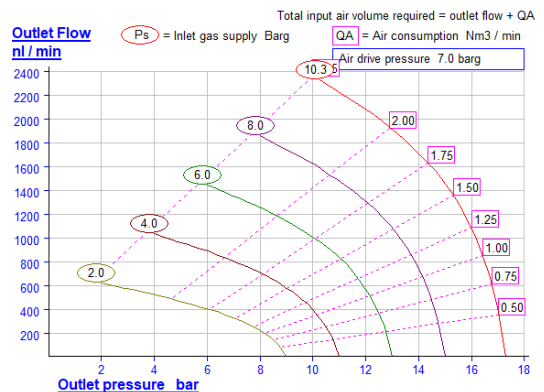


## MPAPOWER®

### 压缩空气增压单元 Air Amplifier Unit

### Air Amplifier Unit 压缩空气增压单元

- 利用厂内压缩空气二次增压，适用于局部需要高压场合。相比较空气压缩机，其压力大，流量小，适合局部增压；
- 利用大小面积比不同，利用两端面积比不同，通过力平衡原理，压缩空气驱动大面积端活塞，小面积端得到高压气体输出；
- 输出流量根据驱动压缩空气流量调节；
- 无油润滑，气动活塞环及其他气动部件在工作状态时不需要添加润滑油，节省运行成本，防止油气污染，满足环保要求
- 当达到设定输出压力，大小活塞达到力的平衡，增压泵停止工作，此时不再消耗能量，也没有任何热量产生，具有良好的压力保持特性，当有压力泄漏时，增压泵自动补充压力，频繁启动无任何影响；
- 体积小，结构紧凑，便于安装，便于自动化控制，无需润滑，无需专人专职维护性及耐用性；
- 因其不需要用电，无火花产生，适合煤矿、石油石化、化工等防爆场合。
- 面积比不同得到的压力不同，面积比越大的泵输出的压力越高；



## HIGH PRESSURE PUMPS ARE CHARACTERIZED BY THE FOLLOWING FEATURES 特性

最高压力可达300psi

压缩空气

1路减压输出

比例控制 (2:1)

输出压力可调

自动停机功能

精密过滤

可移动式设计

Technical Data 技术参数	AAS-2
Medium 介质	压缩空气
Working Pressure, MAX 最高工作压力	0~300psi 2.1MPa
Min Air Pressure (P <sub>A</sub> ) 最小驱动压力	25psi 1.7bar
Max Air Pressure (P <sub>A</sub> ) 最大驱动压力	150psi 10bar
Piston Displacement/cycle 活塞容积	201 cu.in 3.294L
Stall Pressure Formula 最高停机压力计算公式	$P_A + P_s$ P <sub>A</sub> 驱动压力 P <sub>s</sub> 进气压力
Frequency 频率	<60cycle/min
Width (mm) 长度	1100
Depth (mm) 宽度	450
Hight (mm) 高度	800
Total weight 重量	60
Sound level, max. 噪音	≤79

