

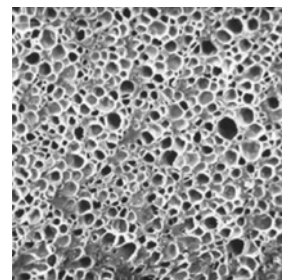


MPAPOWER®

物理发泡高压气体压力及流量控制系统

Microcellular Foam HP Gas Pressure & Flow Precise Control System

Microcellular Foam HP Gas Pressure & Flow Precise Control System 物理发泡高压气体压力及流量控制系统



微发泡注塑成型工艺，是一种革新的精密注塑技术，微发泡注塑成型工艺突破了传统注塑的诸多局限，将高压CO₂或N₂注入模腔后使制件内部分布尺寸为十几到几十微米的封闭微孔发泡，可显著减轻制件的重量、缩短成型周期，并极大地改善了制件的翘曲变形和尺寸稳定性。在生产高质量要求的精密制品上，微发泡注塑成型工艺具有很大的优势。

MPAPOWER微发泡高压气体压力及流量精密控制系统专门针对高压物理微发泡设计，通过对介质的精密控制，可将高压氮气或二氧化碳定压力、定流量地注入热溶胶中形成单相熔体，通过精密喷嘴注射入模具腔体内形成微发泡产品。



Right for the configuration changes without notice is reserved.

HIGH PRESSURE PUMPS ARE CHARACTERIZED BY THE FOLLOWING FEATURES

特性

最高输出压力40MPa

N₂或CO₂可选

多种压力流量可选

模块化设计，由增压、压力控制及流量控制等部分组成

PLC控制，智慧人机界面，根据工艺要求输入所需的参数即可自动运行

输出压力及流量稳定精确

PID闭环实时自动控制，无需人工监控

自冷却功能

异常报警及紧急停机功能

洁净处理及精密过滤

低噪音设计

可移动脚轮

| Technical Data 技术参数 | |
|---|--|
| Medium 介质 | N ₂ CO ₂ |
| Working Pressure, MAX 最高工作压力 | 0~40MPa 0~6000psi |
| Flow rate 流量范围 (*) | 0.1~1Kg/h 0.5~12Kg/h (For CO ₂ Above) 0~100/200NL/min (For N ₂ Only) |
| Permissible operating Temperature 允许工作温度 | -10~60°C |
| Control Precision 控制精度 | ±1% FS |
| PLC 可编程逻辑控制器 | 西门子S7-200 SMART |
| Ambient temperature 环境温度 | 10-35°C |
| Supply voltage 电压 | 220V |
| Frequency 频率 | 50 |
| Width (mm) 长度 | 850 |
| Depth (mm) 宽度 | 600 |
| Hight (mm) 高度 | 1200 |
| Total weight 重量 | 100 |
| Sound level, max. 噪音 | ≤79 |

* 更高压力和流量请电询

Right for the configuration changes without notice is reserved.